

BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE
MODELOS: XKS-402P / XKS-500P / XKS-900S

CARACTERÍSTICAS

Bombas concebidas para usos y aplicaciones domésticas, tales como la acumulación de aguas de lluvia, secado de pozos y tanques de agua limpia.

Motor monofásico de 110 voltios, 60 Hz .

Protección térmica en bobinas.

Enfriamiento por el mismo líquido bombeado. Cuerpo de bomba de fibra de vidrio.

Eje del motor de acero inoxidable.

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

MODELO	XKS-402P / XKS-500P XKS-900S
CARCASA DEL MOTOR	TERMOPLÁSTICA
CARCASA DE VOLUTA	TERMOPLÁSTICA
IMPULSOR	TERMOPLÁSTICO
SELLO MECÁNICO	CARBÓN/CERAMICA

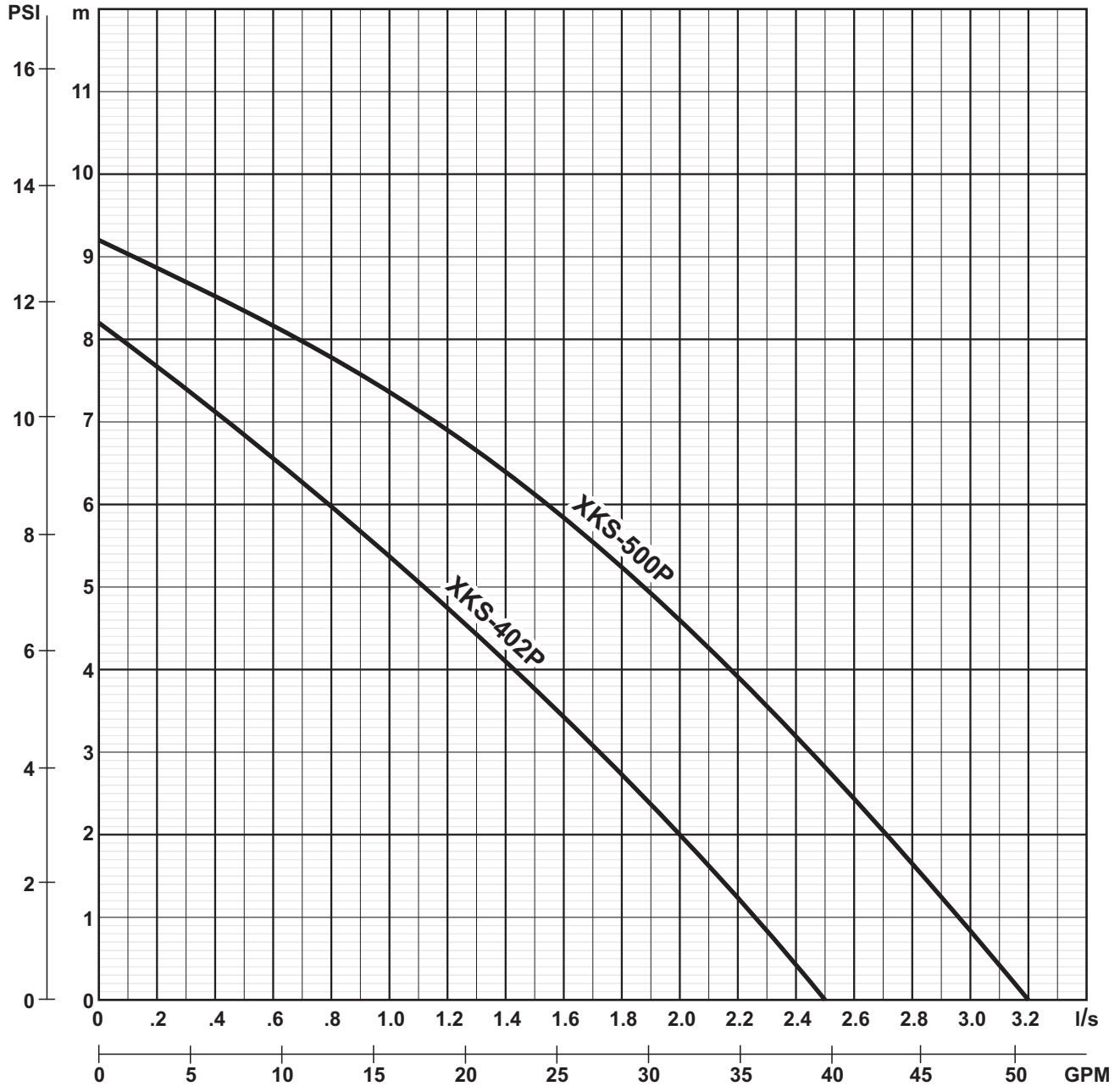


TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MODELO	HP	Ø DESCARGA	PESO kg.	DIMENSIONES (mm)	
				D	H
XKS-402P	1/2	1.1/4 "	4,10	210	250
XKS-500P	3/4	1.1/4 "	5,65	210	340
XKS-900S	1.2	1 "	8,5	150	405

BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE
MODELO: XKS-402P / XKS-500P

CURVAS CARACTERÍSTICAS



BOMBAS SUMERGIBLES DE DRENAJE
MODELO: XKS-900S

